

Spécifications	X252RX	X380LS/RX	X500LS/RX
Sources Laser (CO ₂)	RX 80W - RX 100W	LS 100W - RX 80W - RX 100W	LS 100W - RX 100W
Refroidisseur Liquide (Eau)	Inclus		
Surface Utile	635 x 458 mm	965 x 609 mm	1300 x 916 mm
Dim. pièces Portes Fermées	800 x 570 x 165 mm	1040 x 750 x 150 mm	1300 x 916 x 60* mm
Dim. pièces Portes Ouvertes	680 x ∞ x 165 mm	1040 x ∞ x 150 mm	1300 x ∞ x 25 mm
Dimensions Machines	1125 x 720 x 1005 mm	1800 x 1092 x 1017 mm	1820 x 1250 x 1330 mm
Motorisation Axes X et Y	Moteurs DC Servo Contrôle		Moteurs AC Servo Contrôle
Vitesse Maximum Moteurs**	1016 mm/s	1016 mm/s	406 mm/s
Contrôle de la Vitesse	Ajustable de 0,1% à 100% (jusqu'à 16 paramètres de réglages par travail)		
Contrôle de la Puissance	Ajustable de 0 à 100% (jusqu'à 16 paramètres de réglages par travail)		
Contrôle de l'axe Z (focale)	Autofocus avec Palpeur		Manuel
Lentilles disponibles	2,0" en Standard / Option 1,5" ; 2,5" & 4,0"		4,0" en Standard / Option 2,0"
Résolution (DPI)	125, 250, 300, 380, 500, 600, 760, 1000		
Connectique / Interface	Ports Parallèle (LPT) et USB en standard		
Buffer Mémoire	32MB en standard, jusqu'à 64MB en Option		
Panneau d'affichage	Panneau LCD 4 lignes affichant : Nom du fichier courant, Temps de travail total, Puissance & Vitesse, Fichiers en mémoire, Paramétrages et Mode Diagnostique		
Sécurité	Classification 3R pour Pointeur Rouge		
Eléments Techniques Requis			
Alimentation électrique	100-240 Volt AC à Basculement Automatique		
Consommation électrique	1320 Watts	1540 Watts	2200 Watts
Système d'extraction	Système Externe d'Extraction requis (Possibilités de filtration)		

- Dimensions des Pièces Porte Fermée* : 1300 x 916 x 5 mm avec Table support Nid d'abeilles (Exemple : Travaux de Découpe de Textile)
 - Vitesse de travail** : La vitesse de pointe n'est pas égale à la vitesse de travail. Pour plus de détails, rendez-vous sur www.laserproi.com

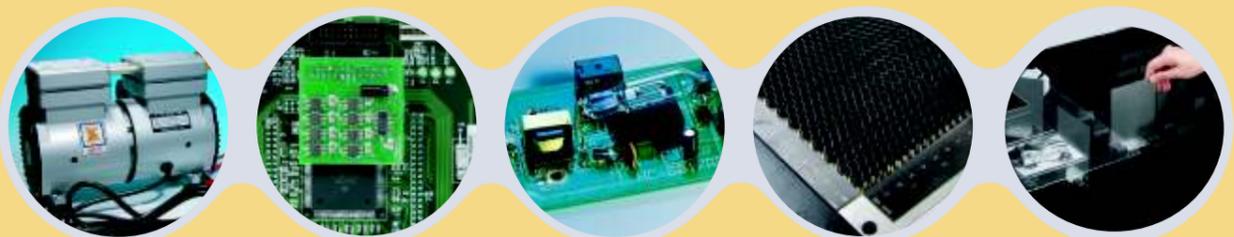
Accessoires & Options sur X500 :



Caméra de repérage Cales de découpe Logiciel G-Cut



Accessoires & Options sur X-Series :



Compresseur d'Air Mémoire embarquée™ Alarme Anti-feu™ Table nid d'abeilles Smart BOX™

LaserPro X-Series

BRAUMAT



Gamme X-Series : Le Meilleur Rapport Qualité / prix du Marché

- * 3 Formats de Table de Travail (635x458mm ; 965x609mm ; 1290x916mm)
- * Guidages optimisés grâce aux motorisations DC Servo (X252 & X380) et AC Servo (X500)
- * Fonction « Mode relatif » : vous gravez et/ou découpez précisément où vous souhaitez
- * 2 choix de Sources Laser CO₂ optimisées pour la découpe : LS (GSI) et RX (RACI)
- * Maîtrise de la Puissance Laser : jusqu'à 20mm d'acrylique en finition Ultra-Lisse
- * Table traversante Avant et Arrière pour le travail des pièces de grandes tailles
- * Base de données de paramètres de coupes et de gravure selon les matières

Toutes photos et couleurs non contractuelles dans ce dossier

Z.A. Le Clair de Lune 44360 ST ETIENNE de MONTLUC - NANTES - FRANCE
 Tél : 33-02 40 86 91 68 - Fax : 33-02 40 85 90 72
 Courriel : contact@braumat.fr - Internet : www.braumat.com

Gravure et Découpe Laser

LaserPro

X-Series

X380

La Gamme des LaserPro X-Series offre une alternative économique de choix pour la réalisation des travaux de découpes et de gravures par technologie Laser. La Gamme des LaserPro X-Series est équipée des Sources Laser RACI pour les travaux de gravures et de découpes et GSI pour une finition de découpe au laser d'une qualité exceptionnelle.

► Table traversante Avant & Arrière

Ce Design ergonomique, pratique et facile à mettre en oeuvre, permet à l'opérateur de transformer son Unité de production en ayant la possibilité d'usiner des pièces de grandes dimensions difficile à travailler.



► Origine programmable

Cette fonctionnalité permet à l'opérateur de débiter sa gravure précisément où il souhaite l'effectuer. Ainsi, plus besoin de passer un temps interminable en mesures et calculs pour repérer son emplacement.



► SmartBOX™ et Accessoires (brevetés)

La SmartBOX au design innovant, est un accessoire indispensable pour tous ceux qui souhaitent obtenir des découpes d'une qualité de finition optimale. La SmartBOX, dotée d'un caisson avec une ventilation à haut rendement et de cales magnétiques amovibles répond à toutes vos exigences.



► Eclairage intérieur à LEDs

L'éclairage de l'ensemble de l'espace de travail est assuré par une batterie de Rampes à LEDs permettant de suivre précisément la progression de réalisation de l'ensemble des travaux.

► Qualité de découpe exceptionnelle

Grâce à leurs hautes performances et à la qualité exceptionnelle des champs de découpe, les LaserPros X380 et X500 seront vos outils professionnels qui vous accompagneront dans vos productions.



► Logiciel Professionnel G-Cut

Le Logiciel G-Cut est l'outil indispensable s'adressant aux professionnels exigeants dont le coeur de métier est la découpe de matières telles que l'acrylique, le bois, etc. Il offre des fonctions avancées en gestion de vecteurs pour optimiser les découpes.

BRAUMAT

► Kit de Suspensions

Particulièrement adaptées pour la X500, ces Suspensions ont le même but que la SmartBOX des LaserPro X252 et X380. En effet, leur présence réduit les reflets du faisceau laser sur la matière et facilite la circulation de l'air sous les plaques.



► Système AAS : Découpe d'images

Le Système AAS est composé d'une caméra embarquée dans le but de lire les repères pré-imprimés sur la planche d'images à détacher. Après une programmation très simple, les formes seront détectées une à une puis découpées.



X500

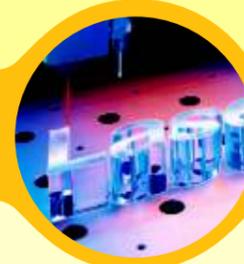


X252

Applications



Gravure et découpe de Bois



Découpe d'Acrylique / Plexiglass



Découpe de Cartons



Etiquettes / Panneaux